

/!\ En cours de modification, se rapprocher de DIPDE pour obtenir les FT, FC et spécifications d'application en vigueur



Fiche technique n° Système SIKAWRAP 230C- Ind.14 1^{er} feuillet
 Fabricant : Sika France SAS
 Adresse : 84 rue Edouard Vaillant.....
 93350 Le Bourget.....
 Téléphone : 01 49 92 80 00.....
 Courriel : kuryatnyk.tetyana@fr.sika.com.....

En date du 21-03-2022.....
 Pour Marché : VD4 EXTRADOS
 Codifications concernées : PLK 353.....
 N° du FNP : 1150

Nom et signature du rédacteur de la fiche : 
 Tetyana Kuryatnyk.....

Date du V.S.O. du Maître d'ouvrage :

Nom et signature du contrôleur hiérarchique : 
 Pascal Gabrot

Nom et visa du responsable du V.S.O. :

SUBJECTILE	<input checked="" type="checkbox"/> ACIER et /ou		<input checked="" type="checkbox"/> BETON et/ou		<input type="checkbox"/> AUTRE :
	Enduit		Stratifié 1		
	Régularisation	Nivellement	Imprégnation 1	Renfort	Saturation 1
PRODUITS UTILISES	Sikadur 31 EF	Sikadur 31 EF	Sikadur 330	SikaWrap-230C	Sikadur 330
Appellation commerciale	Gris	Gris	Gris clair	Noir	Gris clair
Couleur (identification AFNOR ou RAL)	Mat	Mat	Satiné	-	Satiné
Aspect du feuil sec	Obligatoire	Obligatoire	Obligatoire	Obligatoire	Obligatoire
Couche optionnelle ou obligatoire					
1 - CARACTERISTIQUES GENERALES					
Composition du mélange (%)					
Liant	88,8%	88,8%	99,7%	-	99,7%
Matières pulvérulentes	Aucune	Aucune	Aucune	Aucune	Aucune
Solvant	Alcool benzilique	Alcool benzilique	Naphta aromatique	-	Naphta aromatique
	11,2%	11,2%	0,3%		0,3%
Toxicité			Cf.FDS		
Point Eclair (°C) : Partie A	>101°C Sikadur 31 EF	>101°C Sikadur 31	>102°C Sikadur 330	-	>102°C Sikadur 330
	Base	EF Base	Base		Base
Partie B	>101°C Sikadur 31 EF	>101°C Sikadur 31	>102°C Sikadur 330	-	>102°C Sikadur 330
	Durcisseur	EF Durcisseur	Durcisseur		Durcisseur
Masse Volumique à 20 °C (kg/l)	1,95 ± 0.1	1,95 ± 0.1	1,3 ± 0.1	-	1,3 ± 0.1
Extrait sec en masse (%)	98 ± 2	98 ± 2	96 ± 2	-	96 ± 2
Extrait sec en volume (%)	98 ± 2	98 ± 2	96 ± 2	-	96 ± 2
Températures limites de stockage (°C)	+5°C/+30°C	+5°C/+30°C	+5°C/+25°C	+5°C/+35°C	+5°C/+25°C
Hygrométrie limites de stockage (%)	-	-	-	≤ 70%	-
Durée de conservation en emballage d'origine jamais ouvert à 20°C	24 mois	24 mois	24 mois	24 mois	24 mois
Epaisseur d'utilisation (µm)					
- minimale de fermeture du film	← 1000 µm →		← 1000 µm →		
- maximale avant coulure	← 30000 µm →		← 3000 µm →		
Température maximale de service (°C)	-	-	-	-	-
2 – PARAMETRES D'APPLICATION POUR L'UTILISATION CONCERNEE					
Epaisseur théorique de feuil sec pour l'application concernée (µm)	1250	1250	950	-	450
- Tolérance minimale	1000	1000	800	-	400
- Tolérance maximale	3000	3000	1150	-	500
Consommation pratique (g/m²)	2500	2500	1300	235 ± 10	600
- minimale	2000	2000	1100		550
- maximale	6000 ⁽¹⁾	6000	1600	-	700
Rendement volumique théorique (m²/l)	0.8	0.8	1	-	2.1

(1) La consommation d'enduit dépend de l'état de support du béton.

Fiche technique n° Système SIKAWRAP 230C- Ind.14 1^{er} feuillet

En date du 21-03-2022

PRODUITS UTILISES	Enduit		Stratifié 1		
	Régularisation	Nivellement	Imprégnation 1	Renfort	Saturation 1
3 – MISE EN ŒUVRE					
Atmosphère					
- températures limites (°C)	+10°C/+35°C	+10°C/+35°C	+10°C/+35°C	-	+10°C/+35°C
- hygrométrie maximum (%)	< 80 %	< 80 %	< 80 %	< 80 %	< 80 %
Support					
- température limite (°C)	+10°C/+35°C	+10°C/+35°C	+10°C/+35°C	+10°C/+35°C	+10°C/+35°C
Support béton :					
- taux d'humidité maximum (%)	< 4 %	-	-	-	-
- pH limite	-	-	-	-	-
- degré CSP	3 à 5	-	-	-	-
Support acier					
- degré soin	-	-	Sa 2 ^{1/2} / St 3	-	-
- rugosité min/maxi (µm)	-	-	50-75 µm (Rz)	-	-
Produit					
- température limite d'utilisation pour application(°C)	+10°C/+30°C	+10°C/+30°C	+10°C/+30°C	-	+10°C/+30°C
Rapport du mélange et appellation commerciale de chaque partie					
- base :	Sikadur 31 EF Base 75%	Sikadur 31 EF Base 75 %	Sikadur 330 Base 80 %	-	Sikadur 330 Base 80 %
- durcisseur :	Sikadur 31 EF Durcisseur 25 %	Sikadur 31 EF Durcisseur 25 %	Sikadur 330 Durcisseur 20 %	-	Sikadur 330 Durcisseur 20 %
- charge :					
Conditions d'utilisation du mélange					
- délai de mûrissement à + 10°C	Sans	Sans	Sans	-	Sans
- délai maximal d'utilisation après mélange à + 20°C	45 minutes	45 minutes	45 minutes	-	45 minutes
- délai maximal d'utilisation après mélange à + 30°C	30 minutes	30 minutes	30 minutes	-	30 minutes
Mode d'application préconisé avec % de diluant utilisé					
- brosse ou rouleau : (GENERAL / PONCTUEL)	-	-	Sans	-	Sans
- pistolet AIRLESS	-	-	-	-	-
- pistolet conventionnel	-	-	-	-	-
- Autres Truelle/spatule (GENERAL / PONCTUEL)	Sans	Sans	-	-	-
Pinceau plat (GENERAL / PONCTUEL)	-	-	Sans	-	Sans
4 - DURCISSEMENT / SECHAGE					
Temps de séchage (20°C et 50 % HR)					
- pour une épaisseur de feuil sec de (µm) ...	1250	1250	950	-	450
- hors poussière	-	6 heures	-	-	9 heures
- sec manipulable	-	8 heures	-	-	12 heures
- délais de recouvrement (min /max)	-	8 heures / sans	60 minutes max entre imprégnation 1 et saturation 1	-	12 h / 72 h
Durée de maintien des conditions de durcissement avant mise en service à 20 °C	-	-	-	-	-
5 - NETTOYAGE DU REVETEMENT SEC - PRODUITS UTILISES					
Détergents sans solvant du commerce (pas de solvant)					
6 - METHODES DE REPARATION					
<input checked="" type="checkbox"/> Reprise localisée selon la procédure d'application, réparation et enlèvement du système SIKAWRAP 230C					
7 - POUVOIR CALORIFIQUE SUPERIEUR					
Pour une épaisseur de feuil totale (maximum) de 6900 µm, valeur du PCS : 183.97 MJ.m ⁻² ou 16.77 MJ/kg					
8 - TEINTES NON REALISABLES DANS LE CADRE DES PERFORMANCES ANNONCEES					
Pas d'autre teinte possible que celle indiquée					
9 - PERFORMANCES DES REVETEMENTS AU CONTACT DES LIQUIDES					
/					



Fiche technique n° Système SIKAWRAP 230C- Ind.14 2nd feuillet
 Fabricant : Sika France SAS
 Adresse : 84 rue Edouard Vaillant.....
 93350 Le Bourget.....
 Téléphone : 01 49 92 80 00.....
 Courriel : kuryatnyk.tetyana@fr.sika.com.....

En date du 21-03-2022.....
 Pour Marché : VD4 EXTRADOS
 Codifications concernées : PLK 353.....
 N° du FNP : 1150

Nom et signature du rédacteur de la fiche : 
 Tetyana Kuryatnyk.....

Date du V.S.O. du Maître d'ouvrage :

Nom et signature du contrôleur hiérarchique : 
 Pascal Gabrot

Nom et visa du responsable du V.S.O. :

SUBJECTILE	<input checked="" type="checkbox"/> ACIER et /ou <input checked="" type="checkbox"/> BETON et/ou <input type="checkbox"/> AUTRE :			
	Stratifié 2			
PRODUITS UTILISES	Imprégnation 2	Renfort	Saturation 2	Couche de finition
Appellation commerciale	Sikadur 330	SikaWrap-230C	Sikadur 330	Sikadur 330
Couleur (identification AFNOR ou RAL)	Gris clair	Noir	Gris clair	Gris clair
Aspect du feuil sec	Satiné	-	Satiné	Satiné
Couche optionnelle ou obligatoire	Obligatoire	Obligatoire	Obligatoire	Obligatoire
1 - CARACTERISTIQUES GENERALES				
Composition du mélange (%)				
Liant	99,7%	-	99,7%	99,7%
Matières pulvérulentes	Aucune	Aucune	Aucune	Aucune
Solvant	Naphta aromatique 0,3%	-	Naphta aromatique 0,3%	Naphta aromatique 0,3%
Cf. FDS				
Toxicité				
Point Eclair (°C) : Partie A	>102°C Sikadur 330	-	>102°C Sikadur 330	>102°C Sikadur 330
	Base	-	Base	Base
Partie B	>102°C Sikadur 330	-	>102°C Sikadur 330	>102°C Sikadur 330
	Durcisseur	-	Durcisseur	Durcisseur
Masse Volumique à 20 °C (kg/l)	1,3 ± 0,1	-	1,3 ± 0,1	1,3 ± 0,1
Extrait sec en masse (%)	96 ± 2	-	96 ± 2	96 ± 2
Extrait sec en volume (%)	96 ± 2	-	96 ± 2	96 ± 2
Températures limites de stockage (°C)	+5°C/+25°C	+5°C/+35°C	+5°C/+25°C	+5°C/+25°C
Hygrométrie limites de stockage (%)	-	≤ 70%	-	-
Durée de conservation en emballage d'origine jamais ouvert à 20°C	24 mois	24 mois	24 mois	24 mois
Epaisseur d'utilisation (µm)	← 1000 µm →			500 µm
- minimale de fermeture du film	← 3000 µm →			3000 µm
- maximale avant coulure				
Température maximale de service (°C)	-	-	-	-
2 - PARAMATRES D'APPLICATION POUR L'UTILISATION CONCERNEE				
Epaisseur théorique de feuil sec pour l'application concernée (µm)	950	-	450	850
- Tolérance minimale	800	-	400	700
- Tolérance maximale	1150	-	500	1100
Consommation pratique (g/m²)	1300	235 ± 10	600	1150
- minimale	1100	-	550	950
- maximale	1600	-	700	1500
Rendement volumique théorique (m²/l)	1	-	2,1	1,1

Fiche technique n° Système SIKAWRAP 230C- Ind.14 2nd feuillet

En date du 21-03-2022

PRODUITS UTILISES	Stratifié 2			Couche de finition
	Imprégnation 2	Renfort	Saturation 2	
3 – MISE EN ŒUVRE				
Atmosphère				
- températures limites (°C)	+10°C/+35°C	-	+10°C/+35°C	+10°C/+35°C
- hygrométrie maximum (%)	< 80 %	< 80 %	< 80 %	< 80 %
Support				
- température limite (°C)	+10°C/+35°C	+10°C/+35°C	+10°C/+35°C	+10/+35°C
Support béton :				
- taux d'humidité maximum (%)	-	-	-	-
- pH limite	-	-	-	-
- degré CSP	-	-	-	-
Support acier				
- degré soin	Sa 2 ^{1/2} / St 3	-	-	-
- rugosité min/maxi (µm)	50-75 µm (Rz)	-	-	-
Produit				
- température limite d'utilisation pour application(°C)	+10°C/+30°C	-	+10°C/+30°C	+10/+35°C
Rapport du mélange et appellation commerciale de chaque partie				
- base :	Sikadur 330 Base 80%	-	Sikadur 330 Base 80%	Sikadur 330 80%
- durcisseur :	Sikadur 330 Durcisseur 20%	-	Sikadur 330 Durcisseur 20%	Sikadur 330 Durcisseur 20%
Conditions d'utilisation du mélange				
- délai de mûrissement à + 10°C	Sans	-	Sans	Sans
- délai maximal d'utilisation après mélange à + 20°C	45 minutes	-	45 minutes	45 minutes
- délai maximal d'utilisation après mélange à + 30°C	30 minutes	-	30 minutes	30 minutes
Mode d'application préconisé avec % de diluant utilisé				
		Dilution: <input type="checkbox"/> Volume ou <input type="checkbox"/> Masse		
	Diluant : Sans	Point Eclair : /	Densité : /	
- brosse ou rouleau : (GENERAL / PONCTUEL)	Sans	-	Sans	Sans (Ponctuel)
- pistolet AIRLESS	-	-	-	-
- pistolet conventionnel	-	-	-	-
- Autres Truelle/spatule (GENERAL / PONCTUEL)	-	-	-	Sans
Pinceau plat (GENERAL / PONCTUEL)	Sans	-	Sans	Sans
4 - DURCISSEMENT / SECHAGE				
Temps de séchage (20°C et 50 % HR)				
- pour une épaisseur de feuil sec de (µm)....	950	-	450	850
- hors poussière	-	-	9 heures	9 heures
- sec manipulable	-	-	12 heures	12 heures
- délais de recouvrement (min /max)	60 minutes max entre imprégnation 2 et saturation 2	-	3 heures max avant saupoudrage silice Sika Quartz. ; Après saupoudrage silice 12h min avant application finition	24 heures (avant test de porosité)
Durée de maintien des conditions de durcissement avant mise en service à 20 °C	-	-	-	7 jours
5 - NETTOYAGE DU REVETEMENT SEC - PRODUITS UTILISES				
Détergents sans solvant du commerce (pas de solvant)				
6 - METHODES DE REPARATION				
<input checked="" type="checkbox"/> Reprise localisée selon la procédure d'application, réparation et enlèvement du système SIKAWRAP 230C				
7 - POUVOIR CALORIFIQUE SUPERIEUR				
Pour une épaisseur de feuil totale (maximum) de 6900 µm, valeur du PCS : 183.97 MJ.m ⁻² ou 16.77 MJ/kg				
8 - TEINTES NON REALISABLES DANS LE CADRE DES PERFORMANCES ANNONCEES				
Pas d'autre teinte possible que celle indiquée				
9 - PERFORMANCES DES REVETEMENTS AU CONTACT DES LIQUIDES				
/				

**FICHE COMMENTAIRE ASSOCIEE A LA FICHE
TECHNIQUE N° SYSTEME SIKAWRAP 230C – IND.14
EN DATE 21/03/2022**

	OBSERVATIONS
Couleur (identification AFNOR ou RAL)	La fiche technique est établie pour la couleur désignée dans le présent document complétée de son identification AFNOR ou RAL. Dans le cas où la couleur n'est pas désignée, la fiche technique est établie, par convention, pour la couleur gris bleu moyen -A 625 de la norme NF X 08-002 ou équivalent RAL 7001.
Masse Volumique à 20 °C (kg/l)	Mesurée expérimentalement à l'aide de la norme NF EN ISO 2811-1.
Temp. limites de stockage (°C)	Sikadur-330 : choix délibéré d'abaisser la limite haute de température de 30°C indiquée dans la Notice Produit (Version N° 03, Novembre 2020) à 25°C dans cette fiche afin de conserver une DPU adaptée aux travaux du projet EXTRADOS.
Epaisseur d'utilisation (µm) ou consommation (g/m²)	Par couche et fournie par SIKA.
Epaisseur théorique de feuillet sec pour l'application concernée (µm)	Estimation calculée à partir de la tolérance en g/m² et la densité. Pour les stratifiés, l'épaisseur du tissu est incluse (129 µm).
Rendement volumique théorique (m²/l)	Estimation calculée à partir de la tolérance nominale en kg/m² et la densité.
Support	La température du support devra être au minimum de 3°C supérieure à celle du point de rosée pour éviter les risques de condensation
Délais de recouvrement	Pour le stratifié 2, pas de délai de recouvrement maximum après siliçage.

Mise en état de surface :

Support béton

La préparation des surfaces de béton est réalisée par : meulage et rabotage ou par combinaison de meulage/rabotage + projection d'abrasifs (Sponge Jet silver media 16 ou corindon).

- Absence de polluants ainsi que l'élimination de toutes parties non adhérentes comme la laitance.
- Le profil de rugosité obtenu après la préparation surface sera de CSP3 à 5 issus du guide ICRI N° 310.2–1997
- Avant l'application de l'enduit, on réalise une analyse de la présence de cavités. Les cavités seront remplies avec le SIKADUR 31 EF en plusieurs couches successives de 30 mm, chargé avec la silice Sika Quartz. La proportion de SIKADUR 31EF et silice devra être 1 kg de silice par kit (6kg) de SIKADUR 31EF.

Support métallique

La préparation des surfaces métalliques est réalisée par projection d'abrasifs (Sponge Jet silver media 16 ou corindon).

- Degré de soin : Sa 2½ selon la norme NF EN ISO 8501 (St 3 au cas des surfaces métalliques préparées par moyens mécaniques).
- Rugosité : moyenne des valeurs de rugosité (Rz) de 50 - 75 µm.

Rapport du mélange :

Le mode opératoire de mélange pour les produits SIKADUR 31EF et SIKADUR 330 consiste à :

- Battre le composant A pendant au moins 30 secondes (à l'aide du malaxeur).
- Vider le composant B dans le composant A et mélanger (à l'aide du malaxeur) pendant au moins 3 minutes.

Caractéristiques et mise en œuvre de la silice :

- Dénomination commerciale : Sika Quartz.
- Granulométrie : 0,1 – 0,35 mm.
- Mode d'application : La silice sera projetée à l'aide d'un pistolet conventionnel.
- Mode contrôle : le contrôle sera visuel en vérifiant une distribution homogène.

**FICHE COMMENTAIRE ASSOCIEE A LA FICHE
TECHNIQUE N° SYSTEME SIKAWRAP 230C – IND.14
EN DATE 21/03/2022**

Synthèse délais de recouvrement à 20°C :

COUCHE	TEMPS		TEMPS DÉPASSÉE
Enduit	8 heures – pas de max		Après 8 heures on réalise systématiquement un ponçage avant d'appliquer la résine SIKADUR 330.
Stratifié 1	Entre Imprégnation 1 et Saturation 1	60 minutes max	Attendre 12 heures et nettoyage au chiffon humide puis chiffon sec
	Entre Saturation 1 et Stratifié 2	12 – 72 heures	Ponçage
Stratifié 2	Entre Imprégnation 2 et Saturation 2	60 minutes max	Attendre 12 heures et nettoyage au chiffon humide puis chiffon sec
	Entre Saturation 2 et saupoudrage silice	3 heures max	Attendre 12 heures, ponçage pour enlever l'épaisseur et l'application d'une nouvelle couche de saturation
	Entre Saturation 2 + silice et finition	12 – pas de max	Après 12 heures on réalise un égrenage léger et une aspiration avant d'appliquer la couche de finition
Finition	24 heures avant test de porosité		N.A.

Synthèse DPU :

PRODUIT	À 10 °C	À 20 °C	À 30 °C
SIKADUR 31 EF (6 kg)	90 min	45 min	30 min
SIKADUR 330 (5 kg)	90 min	45 min	30 min